

相当规格

AWS	-
GB/T	36037 S A FB 2 AC
EN ISO	14174 S A FB 2 AC

特性与用途

TFS-300是一种中性烧结型焊剂, 拥有良好的操作性和脱渣性, 焊道外观良好, 机械性能和抗腐蚀性优异。搭配316L不锈钢焊丝焊接AISI316、SUS316等母材, 多数应用于压力容器、储槽。

注意事项

请参照第2页焊接工艺注意事项之照焊剂使用注意事项。

焊丝化学成份(wt%)

线材	AWS A5.9	GB/T 29713		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
			AWS标准	0.03	1.0-2.5	0.3-0.65	0.03	0.03	18.0-20.0	11.0-14.0	2.0-3.0	0.75
TW-316L	ER 316L	S316L	GB/T标准	0.03	1.0-2.5	0.65	0.03	0.03	18.0-20.0	11.0-14.0	2.0-3.0	0.75
			例值	0.016	2.02	0.56	0.021	0.011	19.2	12.5	2.22	0.06

熔敷金属化学成份(wt%)

GB/T 17854	AWS A5.39		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
		GB/T标准	0.04	0.5-2.5	1.0	0.040	0.030	17.0-20.0	11.0-14.0	2.0-3.0	-
S F316L FB S316L	F75A32-ER 316L/316L	AWS标准	0.04	0.5-2.5	1.0	0.04	0.03	17.0-20.0	11.0-14.0	2.0-3.0	0.75
		例值	0.04	1.73	0.50	0.025	0.008	17.5	11.50	2.45	0.015

注: 标准中单值为最大值。

熔敷金属机械性能

GB/T 17854	AWS A5.39		抗拉强度 MPa	延伸率 %	冲击值J		侧向膨胀量 mm
					-110°C	-196°C	
		GB/T标准	≥480	≥30	-	-	-
S F316L FB S316L	F75A32-ER 316L/316L	AWS标准	≥520	-	-	≥27	≥0.38
		例值	550	43	50	40	0.55